

**CENTRO DE TORNEADO CNC de 7 ejes, Marca “MIYANO”  
Modelo BNJ – 51SY6 equipado con control “FANUC” 0i – TF,  
con dos torretas, husillo principal subhusillo, y  
accionamiento de herramientas motorizadas en ambos  
torretas.**

**CARACTERISTICAS TÉCNICAS PRINCIPALES:**

**CAPACIDADES:**

Diámetro máximo de barra en el husillo principal	51	mm
Diámetro máximo de amarre con pinza en el subhusillo	42	mm
Longitud máxima de torneado	250	mm

**HUSILLOS:**

Gama de velocidades:

Husillo principal	50-5.000	rpm
Subhusillo	50-5.000	rpm

Diámetro del interior del tubo de tracción:

Husillo principal	52	mm
Subhusillo	43	mm

Sistema de sujeción por pinza:

Husillo principal	DIN 177E
Subhusillo	DIN 173E

Sistema de sujeción por plato:

Tamaño plato husillo principal	6”
Tamaño plato subhusillo	5”

Nariz del husillo principal (plana)	A2-6	mm
Nariz del subhusillo (plana)	Ø110	mm

**TORRETAS:**

Estaciones de herramientas:

Torreta izquierda	12
Torreta derecha	8

Tiempo de división de la torreta izquierda	0,2	seg/pos
Tiempo de división de la torreta derecha	0,2	seg/pos
Volteo máximo de la torreta izquierda	570	mm
Tamaño mango portaherramientas de exteriores	□20	mm
Tamaño mango portaherramientas de interiores	Ø25	mm
Potencia motor de división de cada torreta	0,75	Kw

#### **PORTAHERRAMIENTAS MOTORIZADOS (TORRETA IZQUIERDA):**

Número de estaciones motorizadas	12	
Gama de velocidades	6.000	rpm
Potencia del motor	2,2	Kw

#### **PORTAHERRAMIENTAS MOTORIZADOS (TORRETA Derecha):**

Número de estaciones motorizadas	4	
Gama de velocidades	3.000	rpm
Potencia del motor	0,75	Kw

#### **MOTORES:**

Motor del husillo principal	15/11	Kw
Motor del subhusillo	7.5/5.5	Kw
Servomotores de los ejes X <sub>1</sub> , Z <sub>1</sub> , Y, X <sub>2</sub> , Z <sub>2</sub>	1,2	Kw
Motor de la bomba del hidráulico	2,2	Kw
Motor de la bomba de engrase	0,004	Kw

#### **RECORRIDOS DE LOS CARROS:**

Eje X <sub>1</sub>	165	mm
Eje Z <sub>1</sub>	246	mm
Eje X <sub>2</sub>	85	mm
Eje Z <sub>2</sub>	590	mm
Eje Y	+/- 40	mm

#### **AVANCES:**

Avance rápido ejes X <sub>1</sub> , X <sub>2</sub>	20	m/min.
Avance rápido ejes Z <sub>1</sub> , Z <sub>2</sub>	20	m/min.
Avance rápido ejes Y	12	m/min.

## **PESO Y MEDIDAS:**

Peso neto de la máquina	5300	Kg
Superficie ocupada	2.840 x 1.560	mm
Altura	1700	mm

## **EQUIPAMIENTO ESTANDAR DE LA MAQUINA:**

- Control FANUC Modelo 0i-TF.
- Motor del husillo principal AC 15/11 Kw sin escalonamientos.
- Motor del subhusillo AC 7,5/5,5 Kw sin escalonamientos.
- Torreza izquierda de 12 estaciones.
- Torreza derecha de 8 estaciones.
- Accionamiento de herramientas motorizadas en la torreza principal.
- Carro sobre el eje Y en la torreza principal.
- Detector de tronzado de barra.
- Equipo de refrigeración.
- Equipo hidráulico.
- Sistema de lubricación automática.
- Cilindro hidráulico para accionamiento del plato/pinza en el husillo principal y el subhusillo.
- Sistema de sujeción por pinza en el husillo principal y en el subhusillo.
- Detector de confirmación de apertura/cierre de la pinza en el husillo principal y en el subhusillo.
- Iluminación.
- Equipo neumático.
- Contador de piezas total y de preselección.
- Refrigeración por el interior del subhusillo y expulsor de piezas mediante cilindro.
- Defensas contra salpicaduras con sistema de cierre de seguridad CE.
- Recogedor de piezas.
- Cinta transportadora de piezas.
- Sistema de detección de desgaste y rotura de herramienta (Tool Monitoring System).
- Software para compensación de dispersiones térmicas.
- Software Stream Line.
- Sistema de refrigeración de alta presión en las dos torretas.
- Equipo de herramientas manuales con caja.
- Transformador.
- Normativa completa CE.

## **FUNCIONES PRINCIPALES ESTANDAR DEL CONTROL:**

- Contrato de servicio de garantía FANUC por 2 años.
- Pantalla LCD color de 10,4".
- Cableado de fibra óptica entre el CNC y los reguladores.
- Control del eje C en el husillo principal y en el subhusillo.
- Roscado rígido en ambos cabezales.
- Introducción directa de dimensiones del plano.
- Función de copiado y modificado de programas.
- Biselado/Redondeado de esquinas.
- Conversión métrico/pulgadas.
- Compensación del radio de la herramienta.
- Compensación de la holgura.
- Ciclos repetitivos múltiples.
- Ciclos preestablecidos.
- Control de la velocidad periférica constante.
- Capacidad de memoria de 320m.
- Control de sincronización mixta.
- Interpolación Cilíndrica.
- Interpolación Helicoidal.
- Función de seguimiento del subhusillo.
- Interbloqueo de los ejes.
- Contador de horas/número de piezas.
- Función historial de alarmas.
- Edición "background".
- Custom Macro B.
- Interfaz PCMCIA.
- Interfaz RS232C.